

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

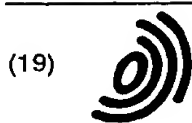
- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)





Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 0 976 382 A1**

(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
02.02.2000 Bulletin 2000/05

(51) Int Cl.7: **A61K 7/00, A61K 9/70**

(21) Numéro de dépôt: **99113704.3**

(22) Date de dépôt: **13.07.1999**

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE**
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorité: **30.07.1998 FR 9809794**

(71) Demandeur: **L'OREAL
75008 Paris (FR)**

(72) Inventeur: **Gueret, Jean-Louis H.
75016 Paris (FR)**

(74) Mandataire: **Boulard, Denis
L'OREAL-DPI
6 rue Bertrand Sincholle
92585 Clichy Cédex (FR)**

(54) **Patch cosmétique, pharmaceutique, ou dermatologique**

(57) La présente demande concerne un patch cosmétique, pharmaceutique, ou dermatologique, comprenant une matrice formée à partir d'une composition con-

tenant, dans une phase aqueuse, un système gélifiant hydrophile, formé de l'association de gomme de gellane avec au moins un autre hydrocolloïde.

EP 0 976 382 A1

Description

[0001] La présente invention a trait à un patch, cosmétique, pharmaceutique, ou dermatologique. L'invention vise tout particulièrement les patchs à action notamment, traitante, rafraîchissante, ou décontractante. De tels patchs ont une action cosmétique et/ou pharmaceutique sur la peau, par mise en contact avec la peau d'au moins une substance active dispersée dans une matrice. L'action, cosmétique et/ou pharmaceutique peut être obtenue rapidement (quelques minutes), ou résulter d'une mise en contact plus longue (par exemple, une heure ou plus).

[0002] L'invention vise tout particulièrement des patchs à forte teneur en eau, dans lesquels peuvent être incorporés différents actifs, et de ce fait, procurant une grande fraîcheur et une grande douceur à l'application. De tels patchs doivent pouvoir être manipulés aisément, notamment lors de la pose et de l'enlèvement.

[0003] Il est connu d'utiliser dans le domaine alimentaire, de la gomme de gellane y compris en mélange avec une autre gomme, en vue d'obtenir des produits gélifiés. Les conditions d'utilisation de la gomme de gellane pour ce type d'application, ne se prêtent pas à des applications cosmétiques, dermatologiques, ou pharmaceutiques, lesquelles applications nécessitent de bonnes propriétés à la fois de tenue, de solidité et de transfert.

[0004] En outre, un autre problème que se propose de résoudre au moins un mode de réalisation de l'invention, tient à la réalisation d'un patch, qui puisse être fabriqué à moindre coût, tout en autorisant des formes aussi variées que celles nécessitées par les applications cosmétiques, pharmaceutiques ou dermatologiques visées précédemment. Typiquement de tels patchs sont obtenus par découpe à la forme et aux dimensions voulues, d'une feuille constituée d'un support sur lequel est déposée puis séchée, une composition contenant un ou plusieurs actifs. Une telle réalisation fait intervenir des machines de couchage complexes, et génère des pertes importantes de matières premières, aussi bien en ce qui concerne le support que la composition contenant les actifs. De telles pertes sont d'autant plus importantes que la forme du patch n'est pas "simple" de manière à rendre ces patchs adaptés aux formes diverses et variées des différentes parties du visage, telles que le nez, le coin de l'oeil, le front, etc..

[0005] Enfin, une fois découpés, ces patchs doivent être conditionnés dans une pochette étanche, ce qui nécessite des manipulations supplémentaires, et donc augmente le coût de revient du patch.

[0006] Aussi, est-ce un des objets de l'invention que de réaliser un patch dans lequel sont résolus en tout ou partie, les problèmes discutés précédemment en référence à la technique antérieure.

[0007] C'est en particulier un objet de l'invention que de fournir un patch, pouvant être manipulé aisément, offrant à l'application sur la peau, des sensations nou-

velles, notamment de fraîcheur et de douceur.

[0008] C'est un autre objet de l'invention que de réaliser un patch, formé directement in-situ, dans son conditionnement.

[0009] C'est encore un autre objet de l'invention que de réaliser un patch simple et économique à réaliser.

[0010] D'autres objets apparaîtront de manière détaillée dans la description qui suit.

[0011] Ces objets sont atteints en réalisant un patch cosmétique, pharmaceutique, ou dermatologique, comprenant une matrice formée à partir d'une composition (P) contenant, dans une phase aqueuse, un système gélifiant hydrophile, formé de l'association de gomme de gellane avec au moins un autre hydrocolloïde.

[0012] Le patch obtenu peut contenir une grande quantité d'eau, et est donc frais à l'application, tout en donnant une grande impression de douceur. Le patch peut être appliqué directement sur la peau, sans mouillage préalable de celle-ci. La composition formant la matrice est homogène et stable, et ne nécessite pas de technique de préparation particulière. Les compositions obtenues sont fraîches à l'application et permettent un bon transfert des actifs qu'elles contiennent, sur la peau, tout en étant suffisamment solides. La manipulation du patch, notamment sa pose ou son enlèvement, est aisée.

[0013] On entend par "patch" une structure sous forme d'une feuille ou nappe à une ou plusieurs couches, comprenant une matrice dans laquelle est incorporé au moins un actif, apte, lorsque la matrice est mise au contact de la peau à avoir une action sur la peau, soit par diffusion à l'intérieur de la peau (transdermie), soit par simple effet de contact de surface. Au bout d'un certain temps, le patch est retiré, sans qu'il n'y ait eu délitage de la matrice. Seul, tout ou partie de l'eau et des actifs contenus dans la matrice a disparu lors de l'application, notamment par évaporation ou transfert sur la peau. En fonction du mode d'action, le temps d'application varie dans une large mesure, et peut aller de quelques secondes à plusieurs heures, voire, plusieurs jours. La matrice peut être déposée sur un support apte à en favoriser la manipulation, et/ou à réaliser éventuellement une barrière occlusive. Une trame peut être intégrée à la matrice, soit en surface, soit noyée à l'intérieur de la matrice.

[0014] On entend par "hydrocolloïde" une macromolécule soluble dans l'eau, ne modifiant pas la valeur de l'activité en eau de la composition le contenant.

[0015] Avantageusement, le système gélifiant représente moins de 20% du poids total de la composition. La relativement faible proportion de gélifiants permet à la composition de ne pas laisser de dépôt visible lorsqu'elle est appliquée sur la peau. Par ailleurs, elle permet à la matrice, le cas échéant, d'être transparente ou translucide. Avantageusement, la matrice obtenue est sous forme solide, c'est à dire, ayant de préférence, une résistance à la compression supérieure ou égale à 20 grammes, à température ambiante (20-25°C), après pé-

nétration par une sonde cylindrique de révolution ayant un diamètre de 0,8 cm dans la matrice de la composition dans une épaisseur de 1 mm à une vitesse de 0,5 mm/s et retrait de ladite sonde de la matrice de la composition à une vitesse de 0,5 mm/s ; la résistance à la compression étant mesurée avec un analyseur du type "LFRA Texture Analyser" commercialisé par la Société STEVENS/MECHTRIC.

[0016] De préférence, la gomme de gellane est présente en une quantité d'au moins 0,5 % du poids total de la composition. De préférence encore, la gomme de gellane est présente en une quantité allant de 2% à 15% et de préférence, de 2 à 6% du poids total de la composition.

[0017] L'hydrocolloïde associé à la gomme de gellane est choisi dans le groupe formé par : la cellulose ou ses dérivés ; les extraits d'algues ; les extraits de graines ; les exsudats de plantes ; les exsudats de micro-organismes ; les extraits de fruits ; les agents gélifiants d'origine animale ; les polymères synthétiques gélifiants hydrosolubles ; les polymères amphiphiles, les dérivés du silicium ; et leurs mélanges.

[0018] De manière plus détaillée, l'hydrocolloïde associé à la gomme de gellane peut être choisi dans le groupe formé par :

- la cellulose ou ses dérivés comme la carboxyméthylcellulose, l'hydroxypropylcellulose, la méthylcellulose, l'hydroxypropylméthylcellulose ou l'hydroxyéthylcellulose ainsi que les celluloses modifiées notamment par greffage de groupement alkyle ;
- les extraits d'algue tels que l'agar-agar, les carraghénanes, les alginates ;
- les extraits de graines tels que la gomme de caroube, la gomme de guar, les gommes de guar modifiées notamment par greffage de groupement alkyle ;
- les exsudats de plantes tels que la gomme arabique, la gomme karaya, la gomme adragante, la gomme de gatty ;
- les exsudats de micro-organismes tels que la gomme de xanthane ;
- les extraits de fruits tels que les pectines ;
- les agents gélifiants d'origine animale tels que la gélatine, les caséinates ;
- les polymères synthétiques gélifiants hydrosolubles tels que les acides polyacryliques réticulés, éventuellement par une chaîne alkyle, tels que les "Carbopol" ou "Pemulen" de la Société GOODRICH ;
- les dérivés du silicium tels que les hectorites synthétiques comme les produits "Laponite RD et RDS" vendus par la société WEVERLY, les silicates d'aluminium et de magnésium comme le produit "Vee-gum" vendu par la société VANDERBILT,
- les polymères tels que le POLYCARE® commercialisé par la société Rhone-Poulenc sous la référence

PS-20 ou PS-32,

- ou un mélange de ces composés.

[0019] Avantageusement, on utilise en association avec la gomme de gellane, un hydrocolloïde choisi parmi la gomme de caroube, la gomme de xanthane, les dérivés de cellulose, une gomme de guar modifiée et les mélanges de ces composés. Il s'agit plus particulièrement de la gomme de xanthane, de la carboxyméthylcellulose ou d'une gomme de guar modifiée. Cette dernière peut être notamment l'hydroxypropylguar.

[0020] De préférence, l'hydrocolloïde associé à la gomme de gellane est présent en une quantité allant de 0,5 à 10 % et de préférence de 0,5 à 5 % du poids total de la composition.

[0021] Avantageusement, la phase aqueuse représente de 60 à 97 % du poids total de la composition, et de préférence, 80 à 95 % du poids total de la composition.

[0022] Selon un mode particulier de l'invention, la composition comprend en outre au moins une huile, cette addition d'huile apportant un plus grand confort lors de l'application de la composition sur la peau.

[0023] Parmi les huiles utilisables, on peut citer les huiles minérales, les huiles d'origine végétale, les huiles d'origine animale, les huiles de synthèse telles que les esters gras, les huiles de silicone telles que les huiles de silicone volatile, les polyméthylsiloxanes, les polyméthylphénylsiloxanes, les polysiloxanes modifiés par des acides gras, des alcools gras ou des polyoxyalkylènes, les silicones fluorées et les huiles perfluorées. On peut ajouter d'autres corps gras tels que les acides gras, les alcools gras et les cires.

[0024] La ou les huiles et les autres corps gras éventuellement présents constituent la phase grasse.

[0025] La phase grasse peut être présente dans des proportions allant, par exemple, jusqu'à 30 %, de préférence de 0,1 à 20% et mieux de 0,5 à 10 % du poids total de la composition, ces proportions variant selon l'application choisie.

[0026] L'huile peut être introduite dans la phase aqueuse en présence d'un ou de plusieurs tensioactifs pour assurer une meilleure dispersion.

[0027] Les compositions selon l'invention peuvent donc également contenir un ou plusieurs tensioactifs non ioniques, anioniques, cationiques ou amphotères, habituellement utilisés dans les domaines cosmétique et/ou dermatologique. Lorsqu'il est présent, la quantité d'agent tensioactif va de préférence de 0,05 à 8 % et mieux de 0,05 à 5 % du poids total de la composition.

[0028] Il est possible de modifier la rigidité des compositions selon l'invention en y ajoutant un ou plusieurs sels qui vont augmenter cette rigidité. Ces sels peuvent être choisis parmi les sels des métaux mono-, di- ou trivalents, et plus particulièrement les sels de métal alcalin et alcalino-terreux et en particulier les sels de sodium et de calcium. Les ions constituant ces sels peuvent être choisis par exemple parmi les carbonates, les bicarbo-

nates, les sulfates, les glycérophosphates, les borates, les chlorures, les nitrates, les acétates, les hydroxydes, les persulfates ainsi que les sels d' α -hydroxyacides (citrate, tartrate, lactate, malate) ou d'acides de fruits, ou encore les sels d'acides aminés (aspartate, arginate, glycocholate, fumarate). La quantité de sel peut aller de 0,01 à 2 % et de préférence de 0,1 à 1 % du poids total de la composition. La rigidité peut être modifiée également par la présence d'au moins un alcool.

[0029] De préférence, le sel est choisi parmi le nitrate de calcium, de magnésium ou de strontium, le borate de calcium ou de magnésium, le chlorure de calcium, de sodium, de magnésium, de strontium, de néodyme ou de manganèse, le sulfate de magnésium ou de calcium, l'acétate de calcium ou de magnésium, et leurs mélanges. Des sels peuvent également être incorporés de manière à retarder la prise du gel, laquelle peut intervenir au bout d'une durée allant de 30 secondes à 24 heures.

[0030] La composition (P) peut contenir également, outre l'eau, au moins un solvant choisi parmi les alcools primaires tels que l'éthanol et l'isopropanol, les glycols tels que le propylène glycol, le butylène glycol, le dipropylène glycol, le diéthylène glycol, les éthers de glycol tel que les alkyl(C₁-C₄)éther de mono, di- ou tripropylène glycol, mono, di- ou triéthylène glycol, et leurs mélanges. Ces solvants peuvent représenter 10 % en poids de la composition.

[0031] En outre, la composition (P) contient au moins un actif ayant un effet sur la peau, choisi notamment parmi les agents anti-oxydants, les anti-radicaux libres, les hydratants, les dépigmentants, les liporégulateurs, les anti-acnéiques, les anti-séborrhéiques, les agents anti-vieillessement, les adoucissants, les antirides, les kératolitiques, les anti-inflammatoires, les rafraichissants, les cicatrisants, les protecteurs vasculaires, les anti-bactériens, les anti-fongiques, les anti-perspirants, les déodorants, les conditionneurs de la peau, les insensibilisants, les immunomodulateurs et nourrissants, ou les absorbeurs d'humidité (coton, polyacrylate), de sébum (Orgasol).

[0032] La composition (P) peut comporter au moins un actif hydrosoluble choisi parmi les composés suivants : l'acide ascorbique et ses sels biologiquement compatibles, les enzymes, des antibiotiques, les composants à effet tenseur, les α -hydroxy acides et leurs sels, les polyacides hydroxylés, les sucres et leurs dérivés, l'urée, les aminoacides, les oligopeptides, les extraits végétaux hydrosolubles, et de levures, les hydrolysats de protéines, l'acide hyaluronique, les mucopolysaccharides, les vitamines B₂, B₆, H, PP, le panthénol, l'acide folique, l'acide acétyl salicylique, l'allantoïne, l'acide glycyrrhétinique, l'acide kojique, l'hydroquinone.

[0033] Elle peut comporter également au moins un composé liposoluble choisi parmi les composés suivants : D- α -tocophérol, DL- α -tocophérol, acétate de D- α -tocophérol, acétate de DL- α -tocophérol, palmitate d'ascorbyle, vitamine F et glycérides de vitamine F, vi-

tamines D, vitamine D₂, vitamine D₃, rétinol, esters de rétinol, palmitate de rétinol, propionate de rétinol, β -carotène, D-panthénol, farnesol, acétate de farnesyle ; huiles de jojoba et de cassis riches en acides gras essentiels ; les kératolytiques tels que l'acide salicylique, ses sels et ses esters, l'acide n-octanoyl-5 salicylique et ses esters, alkylesters d' α -hydroxyacides tels que l'acide citrique, acide lactique, acide glycolique ; acide asiatique, acide madécassique, asiaticoside, extrait total de centella asiatica, acide β -glycyrrhétinique, α -bisabolol, céramides comme le 2 oleoylamino-1,3 octadécane ; phytanetriol, sphingomycline de lait, phospholipides d'origine marine riches en acides gras essentiels polyinsaturés, éthoxyquine ; extrait de romarin, extrait de mélisse, quercétine, extrait de microalgues séchées, anti-inflammatoires stéroïdiens.

[0034] La matrice peut être colorée de manière à permettre la visualisation des impuretés ou résidus prélevés sur la peau lors de l'application et/ou l'enlèvement du patch (11). Cette caractéristique est particulièrement avantageuse pour les patchs à action nettoyante, contenant par exemple des absorbeurs de sébum, dans la mesure où elle permet de renseigner l'utilisatrice sur la fréquence et la nature du traitement à réaliser.

[0035] La matrice peut être colorée par incorporation de pigments synthétiques, minéraux, ou organiques. Les pigments colorés peuvent être constitués notamment de pigments du type de ceux utilisés dans le domaine de l'alimentaire ou de la cosmétique, en particulier pour les rouges à lèvres ou les vernis à ongles. A titre d'exemple, on peut citer, seuls ou en combinaison, des pigments synthétiques, ou des pigments minéraux, notamment des pigments d'oxyde de zirconium ou de cérium, ainsi que les oxydes de fer ou de chrome, et le bleu ferrique. On peut utiliser des pigments organiques, notamment le noir de carbone, les laques de baryum, strontium, calcium (DC Red N°7), aluminium. A titre d'exemple plus spécifique, on utilise un pigment portant la référence DC violet 2 K7014, commercialisé par KOHNSTAMM®.

[0036] Le patch peut comporter également une trame, notamment sous forme d'un filet, d'un tissu ou d'un non tissé, ou d'un film perforé. La fonction de cette trame est multiple. Elle permet d'une part de conférer une plus grande intégrité au patch, et donc autorise la réalisation de patchs de plus faible épaisseur. En outre, elle facilite l'enlèvement du patch. La trame permet d'autre part de jouer sur la flexibilité du patch, et donc de permettre au patch de suivre parfaitement le profil de la surface sur laquelle il est appliqué.

[0037] Selon un premier mode de réalisation, le patch comprend un support sur lequel est enduite ladite composition, le support étant après enduction, découpé à la forme souhaitée. L'enduction à l'épaisseur souhaitée peut se faire au moyen d'un rouleau, d'une racle, ou par calandrage. Le support peut être constitué notamment d'un tissu ou non tissé, ou d'un film plastique perforé. Cette forme de réalisation du patch correspond à la

technique conventionnelle de fabrication des patches. Après découpe, le patch est ensuite conditionné à l'intérieur d'une pochette étanche.

[0038] Selon un autre aspect de l'invention, on réalise également un ensemble comprenant :

- a) une coque définissant au moins un compartiment présentant un fond et dont un bord délimite, dans une face opposée audit fond, une première ouverture, obturée par un premier élément de fermeture amovible; et
- b) un patch selon l'invention disposé de manière amovible dans le compartiment, ledit patch étant à la forme du compartiment, et obtenu par coulage dans ledit compartiment de ladite composition (P).

[0039] Ainsi, le patch est formé par moulage d'une composition dans une structure pouvant éventuellement être utilisée comme conditionnement final du patch, c'est à dire comme conditionnement dans lequel est commercialisé le patch. Les opérations et manipulations nécessaires à la fabrication de ce patch sont donc réduites. En outre, le patch peut être réalisé aisément, sous n'importe quelle forme géométrique, en fonction de la zone du corps ou du visage, à laquelle il est destiné. Avec ce mode de réalisation, il ne requiert aucune découpe, et n'engendre donc aucune perte de matière, aussi bien en support qu'en composition.

[0040] De préférence, la coque est formée par thermoformage ou injection à parois fines. La coque peut être formée par thermoformage ou injection à parois fines. On utilise de préférence un matériau ou un complexe de matériaux, étanche à l'oxygène et à la vapeur d'eau. A titre préférentiel, la coque est formée d'un matériau thermoplastique choisi parmi les polyéthylènes, ou les polypropylènes, ou d'un complexe de matériaux thermoplastiques, tel que le Polyéthylène Téréphtalate/Aluminium/Polyéthylène, ou les élastomères, notamment les élastomères de silicone. La réalisation de la coque en un matériau élastiquement déformable permet de faciliter le démoulage du patch, notamment en vue de son utilisation.

[0041] Avantagusement, la coque forme un rebord tout autour de ladite première ouverture, de manière à y permettre la fixation, notamment par collage, thermoscellage ou soudure, du premier élément de fermeture.

[0042] Le premier élément de fermeture peut être constitué d'un opercule, formé d'un matériau métallique (Aluminium) ou thermoplastique tel qu'un polyéthylène, un polypropylène, ou d'un complexe de tels matériaux. On assure ainsi une parfaite conservation du patch ainsi conditionné. L'enlèvement d'un tel opercule peut être facilité par la présence d'un "coin cassé" formé par la coque, et auquel est collé l'opercule, de manière à en faciliter l'enlèvement par arrachage.

[0043] Alternativement, la composition est coulée dans le compartiment par le fond. Dans cette hypothèse, le compartiment comprend au moins une seconde

ouverture, ménagée dans ledit fond, ladite matrice étant moulée dans le compartiment, par coulage via ladite seconde ouverture, de ladite composition, ladite seconde ouverture étant obturée après remplissage du compartiment. L'élément de fermeture amovible obturant la première ouverture, est, dans ce cas de figure, mis en place avant coulage de la composition par le fond.

[0044] La seconde ouverture peut être obturée par un opercule, collé ou soudé autour de ladite seconde ouverture.

[0045] Dans le mode de réalisation d'un patch avec trame, celle-ci peut être disposée au voisinage d'une première face du patch opposée au fond du compartiment. Tel peut être le cas lorsque la composition est coulée notamment par le fond. Alternativement, la trame est située, au voisinage d'une seconde face du patch adjacente au fond du compartiment. Dans ce cas, la composition est coulée par le dessus, en ayant, préalablement au coulage, déposé ladite trame dans le fond du compartiment. Alternativement encore, la trame est noyée dans la matrice, dans une position située entre la première et la seconde face. A cet effet, on peut couler la composition par le dessus. On forme alors une première couche de ladite composition dans le fond du compartiment. On dépose la trame sur la première couche, et on coule ensuite une deuxième couche de ladite composition.

[0046] La composition peut être coulée dans le compartiment à une température de l'ordre de 80 °C à 90 °C, le figeage ou gélification de la composition sous forme d'un gel se produisant aux environs de 60 à 70 °C. Dans la pratique, bien que ne constituant pas un mode préférentiel, la composition peut être coulée en cours de figeage. Le figeage peut se produire lors du refroidissement ou par réaction avec l'eau contenue dans la composition.

[0047] L'invention consiste, mises à part les dispositions exposées ci-dessus, en un certain nombre d'autres dispositions qui seront explicitées ci-après, à propos d'exemples de réalisation non limitatifs, décrits en référence aux figures annexées, parmi lesquelles :

- la figure 1 représente un premier mode de réalisation d'un ensemble formé d'un conditionnement dans lequel est disposé un patch selon l'invention;
- les figures 2A-2C illustrent un premier mode de remplissage de l'ensemble de la figure 1;
- les figures 3A-3C illustrent des variantes du procédé des figures 2A-2C; et
- les figures 4A-4C illustrent un second mode de remplissage de l'ensemble de la figure 1.

[0048] A la figure 1, l'ensemble 1 représenté comprend une coque 2 obtenue par thermoformage ou injection à parois fines d'un matériau tel qu'un polypropylène. La coque 2 forme un compartiment en creux 3 dont la forme correspond à celle d'un masque pour les yeux. Ledit compartiment présente un bord délimitant sur sa

face opposée au fond 4, une ouverture 5, obturée par un opercule thermoscellé 6. L'opercule thermoscellé 6 est formé d'un complexe Polypropylène/Aluminium/Polyéthylène. A cet effet, la coque forme un rebord 7 tout autour de l'ouverture 5, de manière à permettre la fixation de l'opercule 6, et ce, de manière étanche tout autour de l'ouverture 5. La coque 2 présente un coin cassable 10, permettant de favoriser l'enlèvement de l'opercule 6, en vue de l'utilisation d'un patch cosmétique contenu à l'intérieur du compartiment 3, ledit patch étant, comme on le verra plus en détail par la suite, formé directement in-situ, à l'intérieur du compartiment 3.

[0049] Les figures 2A-2C illustrent une vue en coupe selon la ligne 2A-2C de l'ensemble 1 de la figure 1. A la figure 2A, la coque 2 est posée sur son fond, l'ouverture 5 n'étant pas obturée. A la figure 2B, la composition liquide P apte à former la matrice gélifiée du patch est coulée au moyen de deux becs situés en regard de chacune des deux zones 8, et 9 du compartiment 3. Dans cette phase de coulage, la température de la composition liquide P est de l'ordre de 80 °C à 90 °.

[0050] Lors du refroidissement de la composition P, la composition liquide se fige de manière à former un patch gélifié 11 à la forme et aux dimensions (hormis la profondeur) du compartiment 3. Typiquement, le figeage se produit à une température qui peut être de l'ordre de 60 °C à 70 °C. Avant, pendant, ou après le figeage de la composition, un opercule 6 est thermoscellé sur la coque 2, de manière à obturer l'ouverture 5.

[0051] Les figures 3A-3C illustrent des variantes du mode de réalisation précédent. A la figure 3A, une trame 12, formée d'un filet de polyamide, est noyée dans la matrice du patch 11. Pour ce faire, on a procédé au coulage de la composition, au travers de l'ouverture 5, et ce en deux étapes successives. Dans une première étape, une première couche de ladite composition P est déposée dans le fond du compartiment 3. La trame 12 est ensuite déposée à la surface de cette première couche. Une seconde couche de ladite composition est ensuite déposée sur la trame 12. La trame permet de réduire l'épaisseur du patch tout en conservant une intégrité suffisante. L'épaisseur du patch peut aller de quelques 10èmes de mm à quelques mm, en fonction de l'application souhaitée. La trame peut avoir une épaisseur comprise entre 0,01 mm et 2 mm. Son poids peut aller de 5 à 60 g/m², et de préférence, de 10 à 40 g/m².

[0052] Dans le mode de réalisation de la figure 3B, la trame 12 est déposée dans le fond 4 du compartiment 3 avant le coulage de la composition de sorte que ladite trame soit située au voisinage de la face 21 du patch 11 adjacente au fond 4.

[0053] Dans le mode de réalisation de la figure 3C, le coulage de la composition est effectué, comme on le verra plus en détail par la suite, via une ouverture 20, ménagée dans le fond 4 du compartiment 3. L'opercule 6 est thermoscellé sur l'ouverture 5 avant le coulage de la composition, et de ce fait, fait office de fond pour le coulage de la composition. Avant coulage, une trame

12 est déposée à l'intérieur du compartiment. Dans la pratique, la trame est disposée dans le compartiment 3, avant scellage de l'ouverture 5. En retournant l'ensemble, la trame 12 vient se positionner en contact de l'opercule 6. Ainsi, dans le patch final, la trame 12 est située au voisinage d'une face 22 du patch 11 située en regard de l'opercule thermoscellé 6. Après coulage de la composition, et de préférence, avant figeage, l'ouverture 20 est obturée par un opercule 23 collé ou thermoscellé. L'ensemble 1 est ensuite retourné de sorte que le figeage de la matrice se fasse en contact du fond 4 du compartiment 3.

[0054] Les figures 4A-4C illustrent une variante du mode de remplissage des figures 2A-2C, et selon laquelle la composition est coulée dans le compartiment 3 via une ouverture 20 ménagée dans le fond 4 du compartiment. A la figure 4A, le compartiment 3, dont l'ouverture 5 a été préalablement scellée par l'opercule 6, est retourné tête en bas. A la figure 4B, la composition P est coulée dans le compartiment 3, via l'ouverture 20 ménagée dans le fond 4 du compartiment 3. Une seconde ouverture (non représentée) peut être prévue dans le fond du compartiment de manière à autoriser l'échappement d'air lors du coulage à chaud. A la figure 4C, l'ouverture 20 est scellée au moyen d'une pastille adhésive 23, collée ou thermoscellée. De préférence, l'ensemble 1 est retourné avant figeage de la composition liquide P.

[0055] Pour utiliser le patch selon l'invention, l'utilisatrice enlève l'opercule 6. En provoquant une légère flexion du fond 4 du compartiment 3, elle démoule le patch 11, et le prend avec les doigts pour l'appliquer sur la partie correspondante du visage ou du corps. A cet effet, le patch peut être de formes diverses. Il peut être notamment adapté à la forme des yeux, du front, du nez, du tour de la bouche, etc. Le démoulage du patch 11 peut être favorisé en réalisant la barquette 2 en matériau élastiquement déformable, notamment en élastomère thermoplastique.

EXEMPLE 1 :

[0056] Dans 180 g d'eau, on incorpore :

- 3% en poids de gomme de gellane;
- 1% en poids de gomme de xanthane;
- 1% de germe de blé;
- 0,2% de conservateur;
- 2% d'orgasol; et
- 0,15% d'huile essentielle de lavande.

[0057] La composition est coulée à une température de 90° dans une barquette thermoformée en polypropylène. La composition est coulée dans le fond de la barquette sur une épaisseur de 1 mm, un filet de polyamide étant préalablement déposé dans le fond de la barquette. Après coulage, la barquette est refermée par un opercule thermoscellé.

[0058] Après démoulage par l'utilisatrice, le patch est appliqué sur le visage pendant 5 mn à 60 mn. Un tel patch a une action décontractante et tenseur, apaisante.

EXEMPLE 2 :

[0059] Dans 180 g d'eau, on incorpore :

- 2,5% en poids de gomme de gellane;
- 0,7% en poids de gomme de xanthane;
- 1% d'alginate;
- 0,5% d'acide ascorbique;
- 0,5% de conservateur;
- 2% d'éthanol; et
- 2% de SPF.

[0060] La composition est coulée à une température de 90° dans une barquette injectée en Polyéthylène. La composition est coulée dans le fond de la barquette sur une épaisseur de 1 mm, un filet de polyamide étant préalablement déposé dans le fond de la barquette. Après coulage, la barquette est refermée par un opercule thermoscellé.

[0061] Après démoulage par l'utilisatrice, le patch est appliqué sur le visage pendant 5 mn à 60 mn. Un tel patch a une action apaisante, éclaircissante, et nivelante.

EXEMPLE 3 :

[0062] Dans 180 g d'eau, on incorpore :

- 2,5% en poids de gomme de gellane;
- 0,7% en poids de gomme de xanthane;
- 2% d'extrait de fleur;
- 0,5% d'éthanol; et
- 0,5% de cristaux de menthe.

[0063] La composition est coulée à une température de 90° dans une barquette thermoformée, obtenue d'un complexe Polyéthylène téréphtalate/Aluminium/Polyéthylène. La composition est coulée dans le fond de la barquette sur une épaisseur de 1 mm, un filet de polyamide étant préalablement déposé dans le fond de la barquette. Après coulage, la barquette est refermée par un opercule thermoscellé.

[0064] Après démoulage par l'utilisatrice, le patch est appliqué sur le visage pendant 5 mn à 60 mn. Un tel patch a une action rafraîchissante et aseptisante.

[0065] Dans la description détaillée qui précède, il a été fait référence à des modes de réalisation préférés de l'invention. Il est évident que des variantes peuvent y être apportées sans s'écarter de l'esprit de l'invention telle que revendiquée ci-après.

Revendications

1. Patch cosmétique, pharmaceutique, ou dermatologique, comprenant une matrice formée à partir d'une composition (P) contenant, dans une phase aqueuse, un système gélifiant hydrophile, formé de l'association de gomme de gellane avec au moins un autre hydrocolloïde.
2. Patch cosmétique selon la revendication 1 caractérisé en ce que le système gélifiant représente moins de 20% du poids total de la composition (P).
3. Patch selon la revendication 1 ou 2 caractérisé en ce que la gomme de gellane est présente en une quantité d'au moins 0,5 % du poids total de la composition (P).
4. Patch selon l'une quelconque des revendications 1 à 3 caractérisé en ce que la gomme de gellane est présente en une quantité allant de 2% à 15% et de préférence, de 2 à 6% du poids total de la composition (P).
5. Patch selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que l'hydrocolloïde associé à la gomme de gellane est choisi dans le groupe formé par : la cellulose ou ses dérivés ; les extraits d'algues ; les extraits de graines ; les exsudats de plantes ; les exsudats de micro-organismes, telle que la gomme de xanthane ; les extraits de fruits ; les agents gélifiants d'origine animale ; les polymères synthétiques gélifiants hydrosolubles ; le POLY-CARE®, les dérivés du silicium ; et leurs mélanges.
6. Patch selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que l'hydrocolloïde associé à la gomme de gellane est choisi dans le groupe formé par la gomme de xanthane, les dérivés de cellulose, la gomme de caroube, une gomme de guar modifiée et leurs mélanges.
7. Patch selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'hydrocolloïde associé à la gomme de gellane est présent en une quantité allant de 0,5 à 10 % et de préférence de 0,5 à 5 % du poids total de la composition (P).
8. Patch selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la phase aqueuse représente de 60 à 97 % du poids total de la composition (P).
9. Patch selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'elle comprend en outre au moins une phase grasse.
10. Patch selon la revendication précédente, caracté-

sée en ce que la phase grasse est présente en une quantité allant jusqu'à 30 % et de préférence de 0,1 à 20% du poids total de la composition.

11. Patch selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que la composition (P) contient un solvant choisi parmi les alcools primaires tels que l'éthanol et l'isopropanol, les glycols tels que le propylène glycol, le butylène glycol, le dipropylène glycol, le diéthylène glycol, les éthers de glycol tel que les alkyl(C₁-C₄)éther de mono, di- ou tripropylène glycol, mono, di- ou triéthylène glycol, et leurs mélanges. 5
12. Ensemble selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la composition (P) contient au moins un actif ayant un effet sur la peau, choisi notamment parmi les agents anti-oxydants, les anti-radicaux libres, les hydratants, les dépigmentants, les liporégulateurs, les anti-acnéiques, les anti-séborrhéiques, les agents anti- 10 vieillissement, les adoucissants, les anti-rides, les kératolitiques, les anti-inflammatoires, les rafraîchissants, les cicatrisants, les protecteurs vasculaires, les anti-bactériens, les anti-fongiques, les anti-perspirants, les déodorants, les conditionneurs de la peau, les insensibilisants, les immunomodulateurs et nourrissants, ou les absorbeurs d'humidité (coton, polyacrylate), de sébum (Orgasol). 15
13. Patch selon la revendication 12 caractérisé en ce que la composition (P) comporte au moins un actif hydrosoluble choisi parmi les composés suivants : l'acide ascorbique et ses sels biologiquement compatibles, les enzymes, des antibiotiques, les composés à effet tenseur, les α -hydroxy acides et leurs sels, les polyacides hydroxylés, les sucro- 20 ses et leurs dérivés, l'urée, les aminoacides, les oligopeptides, les extraits végétaux hydrosolubles, et de levures, les hydrolysats de protéines, l'acide hyaluronique, les mucopolysaccharides, les vitamines B₂, B₆, H, PP, le panthénol, l'acide folique, l'acide acétyl salicylique, l'allantoïne, l'acide glycyrrhétiqué, l'acide kojique, l'hydroquinone. 25
14. Patch selon la revendication 12 caractérisé en ce que la composition (P) comporte au moins un composé liposoluble choisi parmi les composés suivants : D- α -tocophérol, DL- α -tocophérol, acé- 30 tate de D- α -tocophérol, acétate de DL- α -tocophérol, palmitate d'ascorbyle, vitamine F et glycérides de vitamine F, vitamines D, vitamine D₂, vitamine D₃, rétinol, esters de rétinol, palmitate de rétinol, propionate de rétinol, β -carotène, D-panthénol, farnesol, acétate de farnesyle ; huiles de jojoba et de cassis riches acides gras essentiels ; les kératolytiques tels que l'acide salicylique, ses sels et ses esters, l'acide n-octanoyl-5 salicylique et ses es- 35

ters, alkylesters d' α -hydroxyacides tels que l'acide citrique, acide lactique, acide glycolique ; acide asiatique, acide madécassique, asiaticoside, extrait total de centella asiatica, acide β -glycyrrhétinique, α -bisabolol, céramides comme le 2 oleoylami- 40 no-1,3 octadécane ; phytanetriol, sphingomycline de lait, phospholipides d'origine marine riches en acides gras essentiels polyinsaturés, éthoxyquine ; extrait de romarin, extrait de mélisse, quercétine, extrait de microalgues séchées, anti-inflammatoires stéroïdiens.

15. Patch selon l'une quelconque des revendications 1 à 14 caractérisé en ce que la composition (P) contient au moins un composé retardateur de prise, notamment sous forme d'au moins un sel. 45
16. Patch selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que la matrice est colorée de manière à permettre la visualisation des impuretés ou résidus prélevés sur la peau lors de l'application et/ou l'enlèvement du patch. 50
17. Patch selon la revendication 16 caractérisé en ce que la matrice est colorée par incorporation de pigments synthétiques, minéraux, ou organiques. 55
18. Patch selon l'une quelconque des revendications 1 à 17 caractérisé en ce que le patch comporte également une trame (12), notamment sous forme d'un filet, d'un tissu ou d'un non tissé, ou d'un film perforé. 60
19. Patch selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend un support sur lequel est enduite ladite composition, le support étant après enduction, découpé à la forme souhaitée. 65
20. patch selon la revendication 19 caractérisé en ce que le support est constitué notamment d'un tissé ou non tissé, ou d'un film plastique perforé. 70
21. Ensemble (1) comprenant :
 - a) une coque (2) définissant au moins un compartiment (3) présentant un fond (4) et dont un bord délimite, dans une face opposée audit fond, une première ouverture (5), obturée par un premier élément de fermeture amovible (6); 75 et
 - b) un patch (11) selon l'une quelconque des revendications précédentes, disposé de manière amovible à l'intérieur du compartiment (3), ledit patch (11) étant à la forme du compartiment (3), et obtenu par coulage dans ledit compartiment (3) de ladite composition (P). 80

22. Ensemble selon la revendication 21 caractérisé en ce que la coque (2) est formée par thermoformage ou injection à parois fines.
23. Ensemble selon la revendication 22 caractérisé en ce que la coque (2) est formée d'un matériau thermoplastique choisi parmi les polyéthylènes, ou les polypropylènes, ou d'un complexe de matériaux thermoplastiques, tel que le Polyéthylène Téréphthalate/Aluminium/Polyéthylène, ou les élastomères, notamment les élastomères de silicone. 5 10
24. Ensemble selon l'une quelconque des revendications 21 à 23 caractérisé en ce que la matrice est moulée dans ledit compartiment (3), par coulage via ladite première ouverture (5), de ladite composition (P). 15
25. Ensemble selon l'une quelconque des revendications 21 à 24 caractérisé en ce que la coque (2) forme un rebord (7) tout autour de ladite première ouverture (5), de manière à y permettre la fixation, notamment par collage, thermoscellage ou soudure, du premier élément de fermeture (6). 20 25
26. Ensemble selon l'une quelconque des revendications 21 à 25 caractérisé en ce que le premier élément de fermeture (6) est constitué d'un opercule, formé d'un matériau métallique ou thermoplastique tel qu'un polyéthylène, un polypropylène, ou d'un complexe de tels matériaux. 30
27. Ensemble selon l'une quelconque des revendications 21 à 26 caractérisé en ce qu'il comprend au moins une seconde ouverture (20), ménagée dans ledit fond (4), ladite matrice étant moulée dans le compartiment (3), par coulage de ladite composition (P) via ladite seconde ouverture (20), ladite seconde ouverture (20) étant obturée après remplissage du compartiment. 35 40
28. Ensemble selon la revendication 27 caractérisé en ce que ladite seconde ouverture (20) est obturée par un opercule (23), collé ou soudé autour de ladite seconde ouverture. 45
29. Ensemble selon l'une quelconque des revendications 21 à 28 caractérisé en ce qu'une trame (12) est disposée au voisinage d'une première face (22) du patch (11) opposée au fond (4) du compartiment, ou au voisinage d'une seconde face (21) du patch adjacente au fond (4) du compartiment (3), ou noyée dans la matrice, dans une position située entre la première (22) et la seconde face (21). 50 55

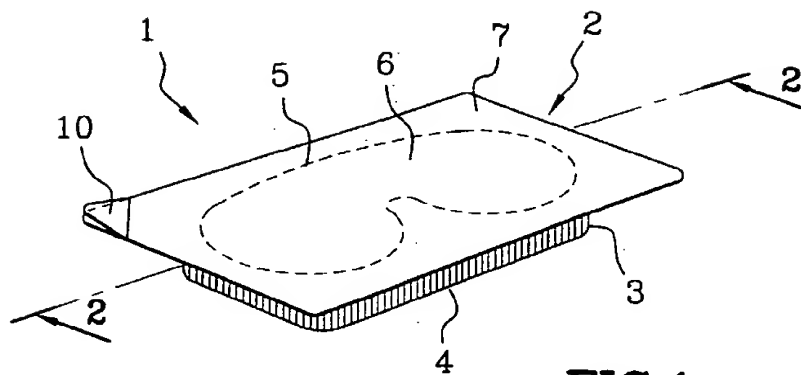


FIG. 1

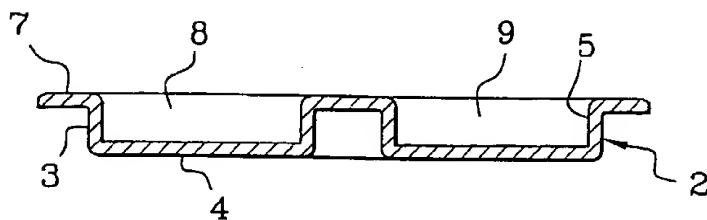


FIG. 2A

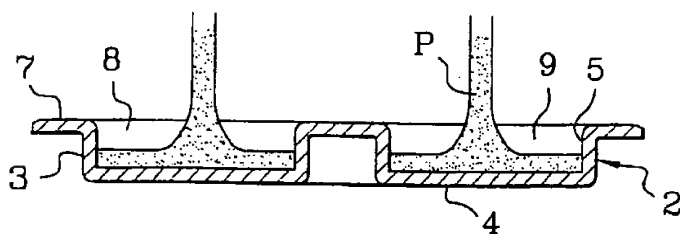


FIG. 2B

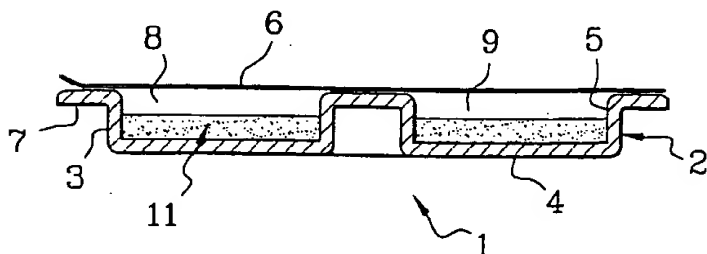


FIG. 2C

FIG.3A

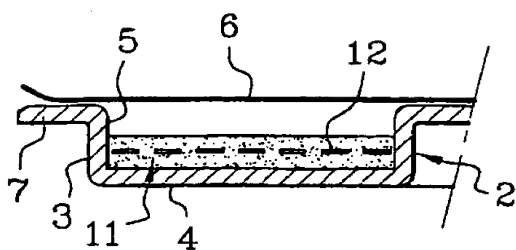


FIG.3B

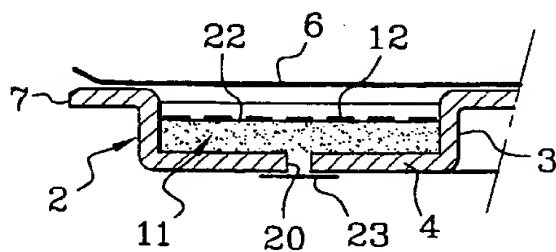
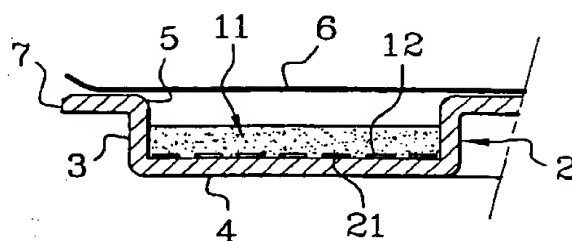


FIG.3C

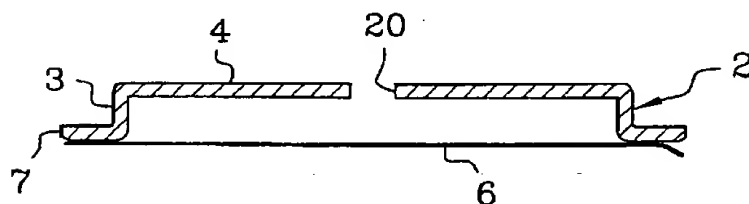


FIG.4A

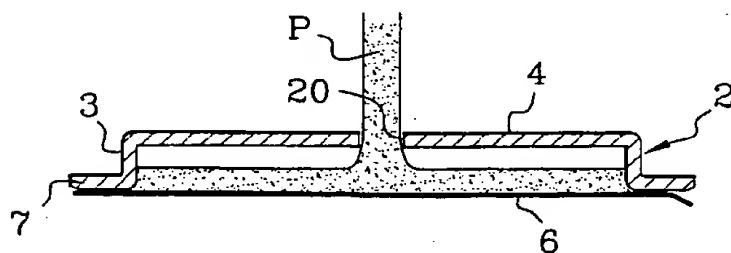


FIG.4B

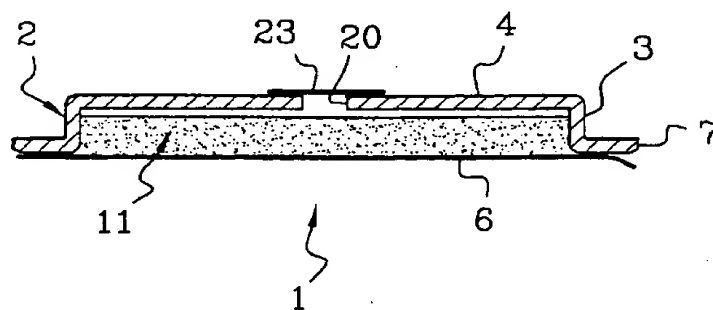


FIG.4C



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 99 11 3704

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.7)
A	WO 94 22423 A (BUKH MEDITEC ;BAR SHALOM DANIEL (DK)) 13 octobre 1994 (1994-10-13) * revendications 1-13 *	1-14	A61K7/00 A61K9/70
A	WO 95 28136 A (TOWSEND MARVIN S ;BLOOM LEONARD (US); ROBINSON HOWARD N (US); MART) 26 octobre 1995 (1995-10-26) * le document en entier *	1-7,12	
A	WO 95 05204 A (NIELSEN PETER SYLVEST ;SAMUELSEN PETER BOMAN (DK); COLOPLAST AS (D) 23 février 1995 (1995-02-23) * revendications *	1,12	
A	WO 94 17837 A (FIDIA ADVANCED BIOPOLYMERS SRL ;DORIGATTI FRANCO (IT); CALLEGARO L) 18 août 1994 (1994-08-18) * le document en entier *	1,2	
A	US 5 466 724 A (VOLKE ROBERT W ET AL) 14 novembre 1995 (1995-11-14) * revendications *	1,5	
X	DE 44 46 380 A (LOHMANN THERAPIE SYST LTS) 11 janvier 1996 (1996-01-11) * colonne 2, ligne 25 - ligne 34; revendications 1,3-10; figures 1,2 *	21-29	
A	WO 98 31315 A (REED F DEWITT JR) 23 juillet 1998 (1998-07-23) * revendication 1 *	21-29	
A	EP 0 309 309 A (OREAL) 29 mars 1989 (1989-03-29) * revendications 1,9,16,17,20,21 *	21	
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 22 novembre 1999	Examineur Couckuyt, P
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : antérieur-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			

EPO FORM 1503 03 82 (P4/C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 99 11 3704

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

22-11-1999

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 9422423 A	13-10-1994	AU 6534894 A	24-10-1994
WO 9528136 A	26-10-1995	US 5476664 A AU 2381895 A	19-12-1995 10-11-1995
WO 9505204 A	23-02-1995	AT 175126 T DE 69415679 D DE 69415679 T EP 0714310 A ES 2128578 T US 5738860 A	15-01-1999 11-02-1999 09-09-1999 05-06-1996 16-05-1999 14-04-1998
WO 9417837 A	18-08-1994	IT 1263316 B AU 681873 B AU 6108894 A CA 2155319 A EP 0683679 A JP 8506255 T US 5658582 A	05-08-1996 11-09-1997 29-08-1994 18-08-1994 29-11-1995 09-07-1996 19-08-1997
US 5466724 A	14-11-1995	US 5534561 A	09-07-1996
DE 4446380 A	11-01-1996	AT 182784 T CA 2194442 A DE 59506539 D WO 9601100 A EP 0774954 A JP 10502359 T	15-08-1999 18-01-1996 09-09-1999 18-01-1996 28-05-1997 03-03-1998
WO 9831315 A	23-07-1998	US 5827530 A AU 6017698 A	27-10-1998 07-08-1998
EP 0309309 A	29-03-1989	FR 2620914 A CA 1308663 A DE 3870376 A JP 1164304 A JP 2906147 B JP 11253230 A US 5026552 A	31-03-1989 13-10-1992 27-05-1992 28-06-1989 14-06-1999 21-09-1999 25-06-1991

EPO FORM P448

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

THIS PAGE BLANK (USPTO)
